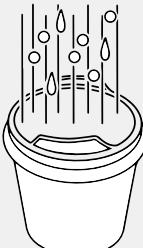


REINIGUNGSVERFAHREN IM VERGLEICH FÜR EURO 6 DPF

	rema.germany Reinigungsverfahren	andere Reinigungsverfahren
Dichtflächen	 immer gereinigt	 teils unsauber
Reinigungs- verfahren	 schonendes Luft-/Wasser Pulsverfahren	 ausbrennen, Druckluft, Nassreinigung, ...
Thermische Belastung	 keine Belastung durch Hitze	 Rissbildung im Substrat möglich; Washcoat kann abgetragen werden
Chemische Belastung	 keine chemische Belastung	 Oberflächenschäden auf Substrat und Washcoat möglich
	rema.germany Reinigungsverfahren	andere Reinigungsverfahren
Erhalt der Filtereigenschaften (Washcoat)	 der Washcoat bleibt erhalten	 der Washcoat kann reduziert oder sogar ganz abgetragen sein
Filterleistung / -kapazität	 min. 97% Reinigungsgrad im Vergleich zu einem OE-Neuteil	 Teils (stark) eingeschränkte Filterleistung / -kapazität, erhöhter Wechselintervall
Haltbarkeit / Lebensdauer*	 vergleichbar mit OE-Neuteil	 eingeschränkt durch Belastung von Hitze und / oder Chemikalien
Auslieferungs- zustand	 immer inkl. Anbausatz	 teils ohne Anbausatz

* die Haltbarkeit ist auch abhängig von der Applikation, anderen Bauteilen, Wartungsintervallen und externen Faktoren

PROZESSBESCHREIBUNG

Die von rema.germany gelieferten DPF durchlaufen einen standardisierten, industriellen Prozess.

1. Identifikation und Prüfung der Teilenummer sowie gültiger Typengenehmigung
2. Sichtprüfung
3. Reparatur des DPF-Gehäuses (wenn notwendig)
4. Entfernung von Rückständen z.B. alten Dichtungsresten
5. Schonendes Reinigungsverfahren durch Luft und pulsierendes Wasser im erwärmten Zustand
6. Entfernung der gelösten Partikel
7. Trocknung und Abkühlung
8. Auftragen des Korrosionsschutzes
9. Gravur laut Produkthaftungsgesetz
10. End of Line Test
11. Verpackung des DPFs in einen VCI Korrosionsschutz Beutel
12. Beilage des passenden Anbausatzes



**3 Jahre
Gewährleistung
ohne
km-Begrenzung**

**DPF
für LKW
und Bus**